



让校准更轻松!

ConST® 162HV 台式气压泵使用说明书

[版本号: 1908V01]



注意事项

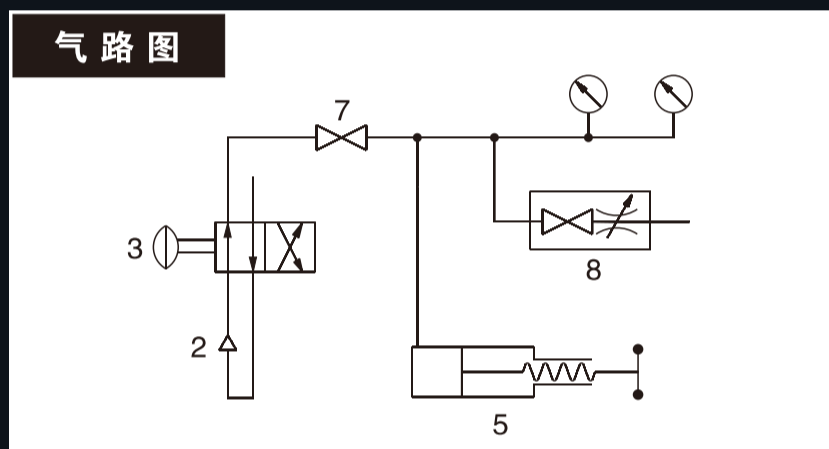
- > 当被检表为低压小容腔时, 使用加压手柄, 应防止一次加压对被检表的过压损害;
- > 气压泵应尽量在额定压力范围内使用, 禁止超过极限安全压力 (21MPa);
- > 在爆炸、腐蚀等危险的环境使用, 应考虑介质压缩带来的危害;
- > 压力/真空转换时, 必须在无压状态下进行;
- > 所有手柄及快接头不能过力操作;
- > 长时间保存, 应在干燥、无腐蚀性气体环境中;
- > 未按要求操作, 造成的人身安全或仪器的损坏, 本公司对此类事故的发生概不负责。

技术指标

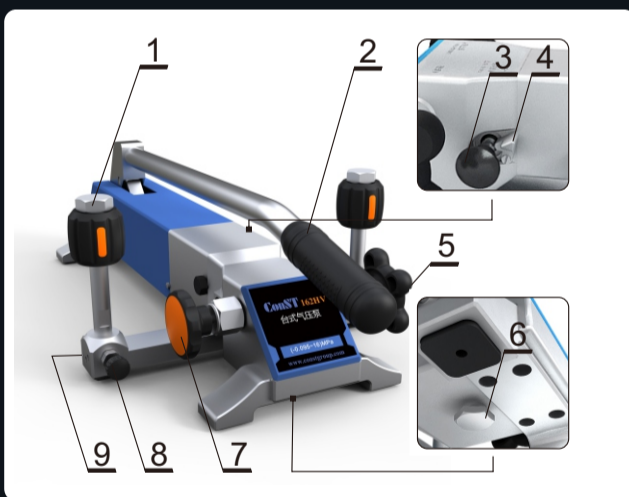
- > 压力范围: (-0.095 ~ 16) MPa
- > 温度范围: (0 ~ 50) °C
- > 湿度范围: < 85%
- > 调节细度: 10Pa
- > 安全压力: < 21MPa
- > 传压介质: 空气
- > 重量: 7.1kg

注: 在大气压0.1MPa时, 气压泵可抽真空为-0.095MPa以上;
在当地大气压为P时, 气压泵可抽真空为-(0.095 P/100) MPa。

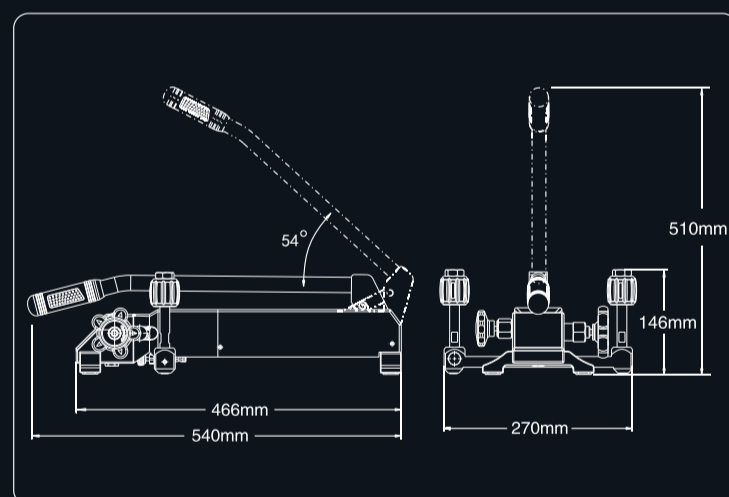
气路图



外形结构&尺寸图

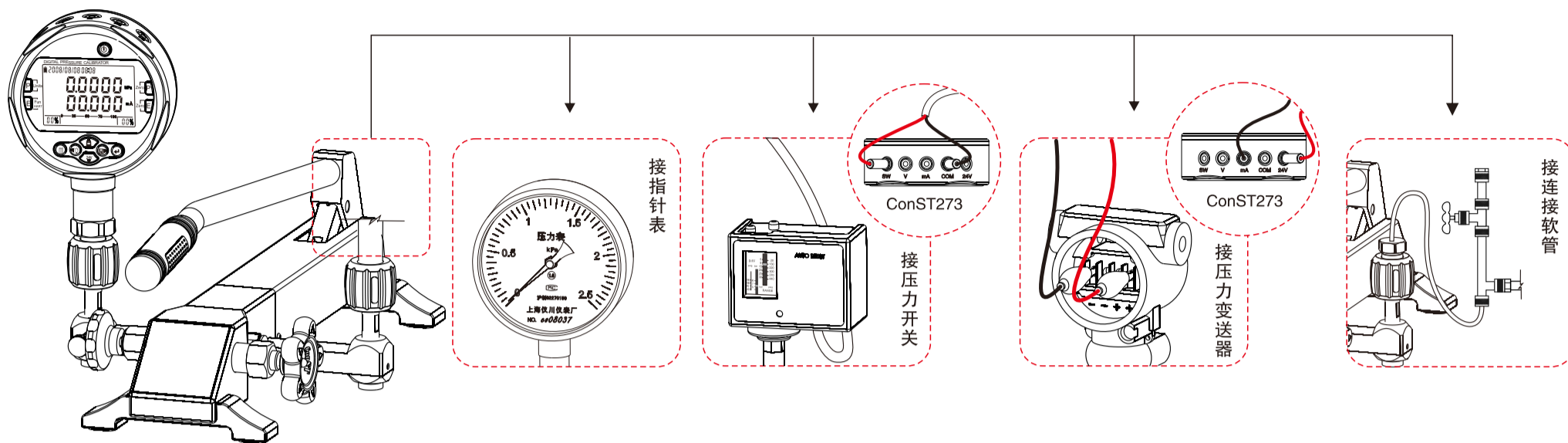


- 1 - M20 × 1.5快接头
- 2 - 加压手柄
- 3 - 压力/真空转换阀 (拉出时转换为压力, 如图所示; 推进时转换为真空, 必须在无压状态转换)
- 4 - 保险开关 (按下时可推进压力/真空转换阀)
- 5 - 微调手轮 (顺时针加压)
- 6 - 清污螺钉
- 7 - 截止阀 (精密测量时使用, 切断加压与检测部分连接)
- 8 - 卸压阀 (顺时针关闭/逆时针打开)
- 9 - 排气孔



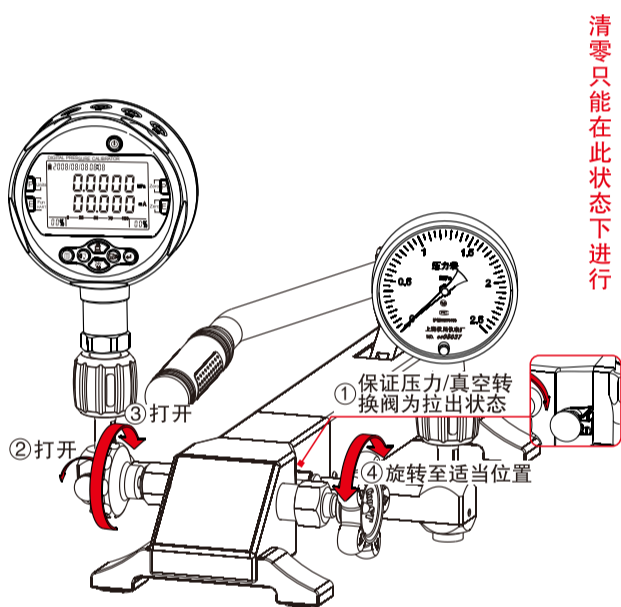
常见问题及解决办法

现象	原因	处理方法
加压手柄下压 (抬起) 困难	截止阀没有打开	使用加压手柄加压 (抽真空) 时, 应打开截止阀
加压困难	① 卸压阀没有关闭	使用加压手柄加压 (抽真空) 时, 应该关闭卸压阀
	② 快接头中的密封圈脱落	重新安装或更换新的密封圈 (随机附带)
	③ 压力/真空转换阀位置不正确	调节压力/真空转换阀到正确位置: 压力时全部拔出; 抽真空时全部推入
	④ 管路中有污渍堵塞	打开清污螺钉, 清理污渍后旋紧
微调调压困难	① 精密测量时, 截止阀没有关闭	微调调整压力时, 应该关闭截止阀
	② 被检表或标准表没旋紧	旋紧标准表或被检表
	③ 快接头中的密封圈磨损或老化	更换新的密封圈
	④ 被检表连接螺纹端面不平整	在快接头中更换新的密封圈, 并旋紧
	⑤ 被检表连接螺纹不匹配	使用转接头转接
	⑥ 气路内吸入异物、妨碍阀关闭	多次加压, 快速卸压, 使泵内气体快速流出, 带出泵内的异物
旋转部件过紧	① 上次操作时, 过于用力	关闭截止阀、卸压阀时不要用力过猛
	② 新泵的可旋转部件的松紧程度会有些许不同	正常, 需要磨合
	③ 螺纹部分无润滑脂	长时间使用后, 螺纹部分涂覆适量的润滑脂



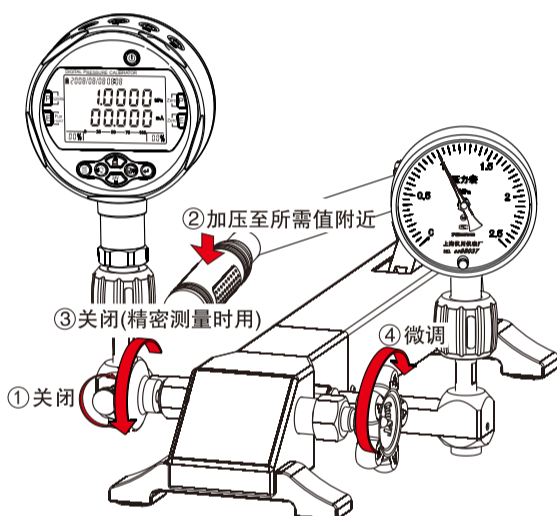
通大气/造正压准备

B



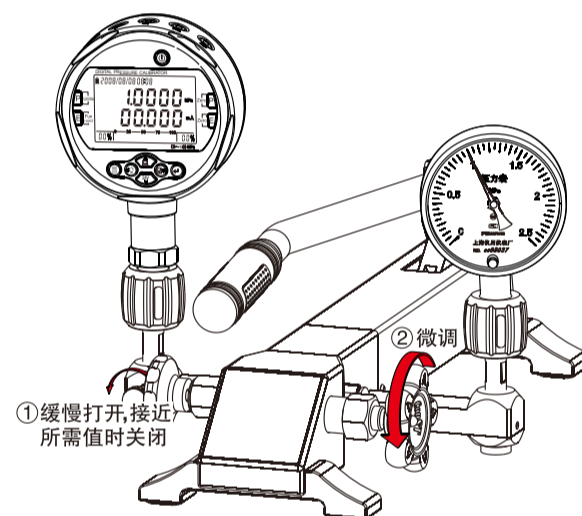
升压过程

C



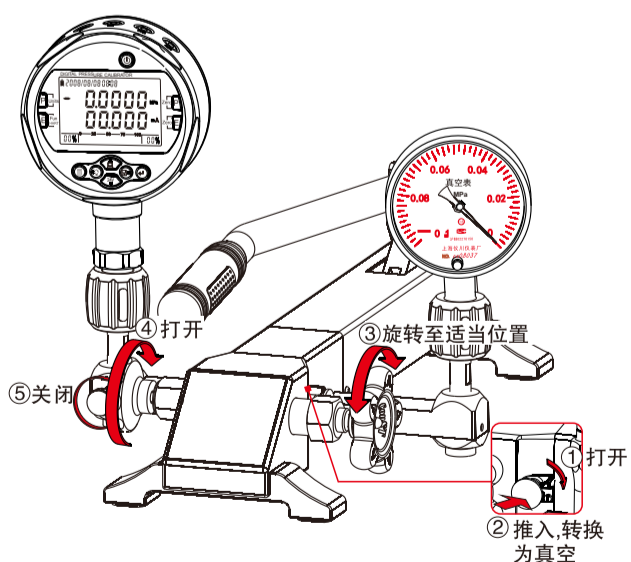
降压过程

D



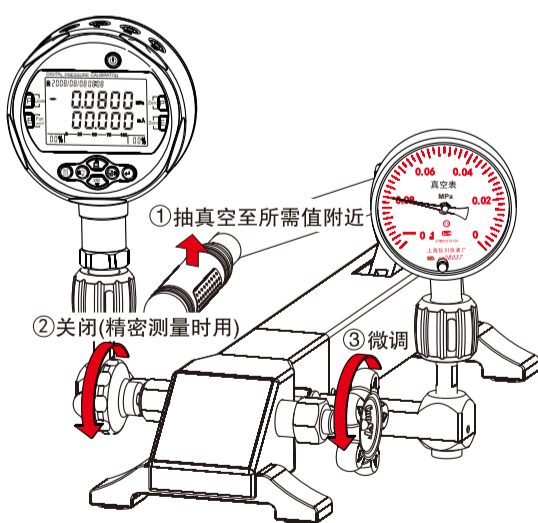
抽真空准备

E



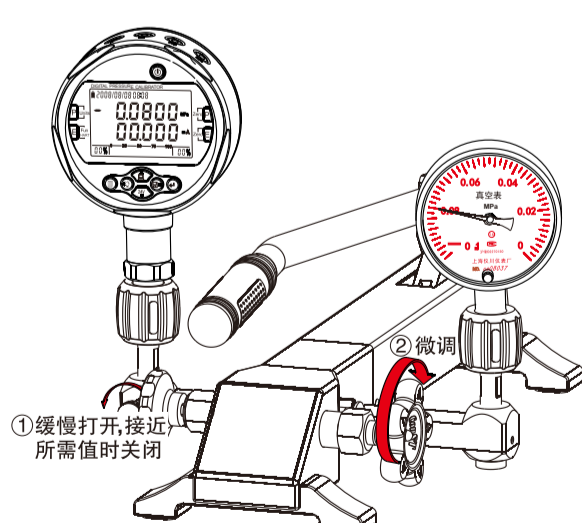
抽真空过程

F



降真空过程

G



声明: 1.北京康斯特仪表科技股份有限公司已尽力确保本页面内容的准确性,但因市场发展和产品开发的需要,有关内容可能会根据实际情况随时更新或修改,恕不另行通知,不便之处敬请谅解。
2.图片仅供参考,产品以实物为准。