

让校准更轻松!
Calibration can be easy!

ConST® 116A 手持气压泵使用说明书

[版本号:1612V01]



注意事项

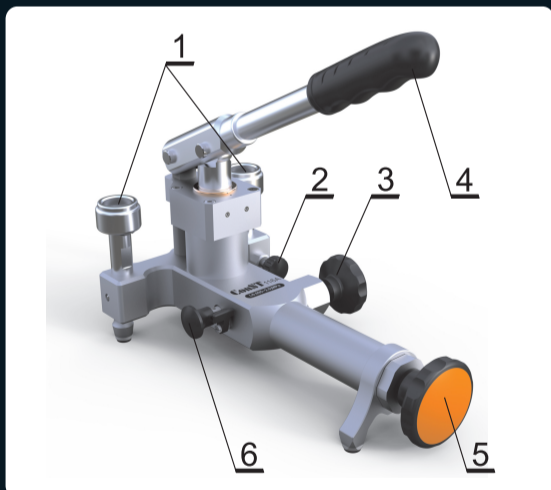
- 当被检表为低压小容腔时，使用加压手柄，应防止一次加压对被检表的过压损害；
- 气压泵应尽量在额定压力范围内使用，禁止超过极限安全压力（7MPa）；
- 在爆炸、腐蚀等危险的环境使用，应考虑介质压缩带来的危害；
- 压力/真空转换时，必须在无压状态下进行；
- 所有手柄及快接头不能过力操作；
- 长时间保存，应在干燥、无腐蚀性气体环境中；
- 未按要求操作，造成的人身安全或仪器的损坏，本公司对此类事故的发生概不负责。

技术指标

- 压力范围：a. 真空：(-0.095 ~ 0) MPa b. 压力：(0 ~ 2.5) MPa
- 温度范围：(0 ~ 50) °C
- 湿度范围：< 85%
- 调节细度：0.00001MPa
- 安全压力：< 7MPa
- 传压介质：空气
- 体 积：240mm × 120mm × 130mm
- 重 量：约1.3kg

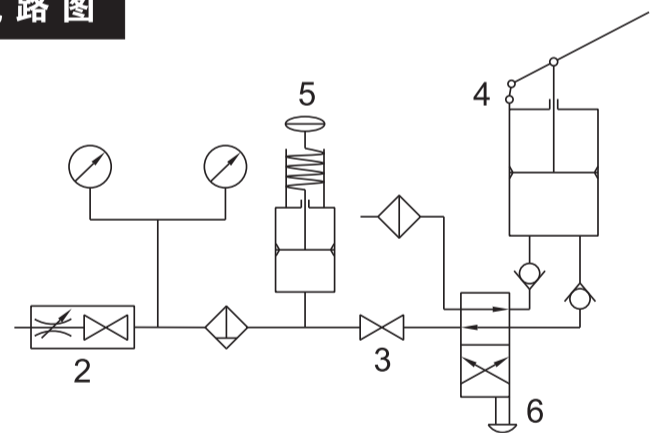
注：在大气压0.1MPa时，气压泵可抽真空为-0.095MPa以上；
在当地大气压为P时，气压泵可抽真空为-(0.095 P/100) MPa。

外形结构&气路图



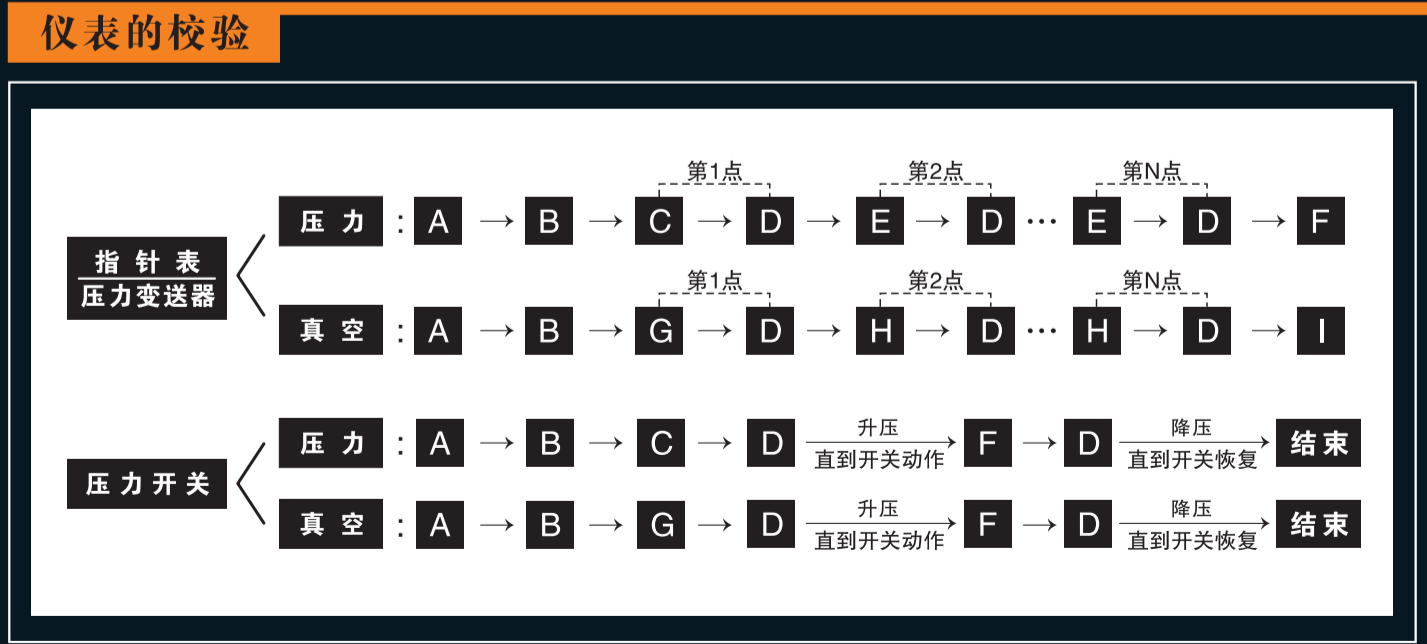
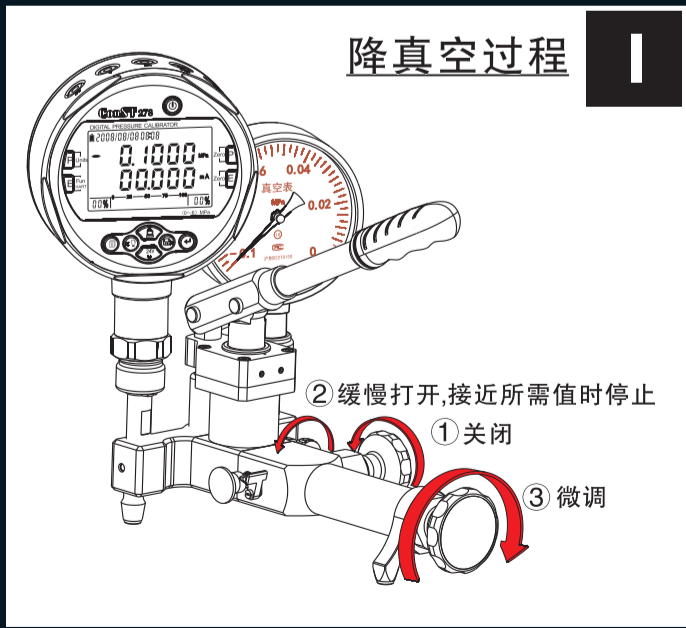
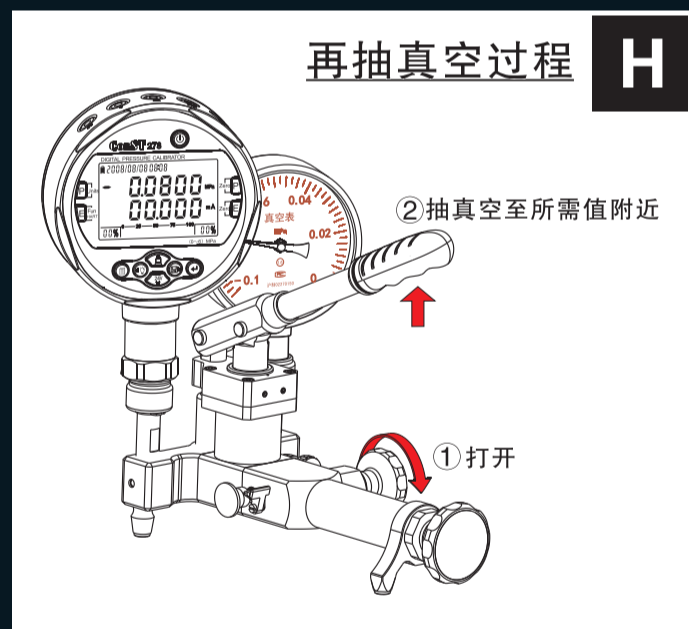
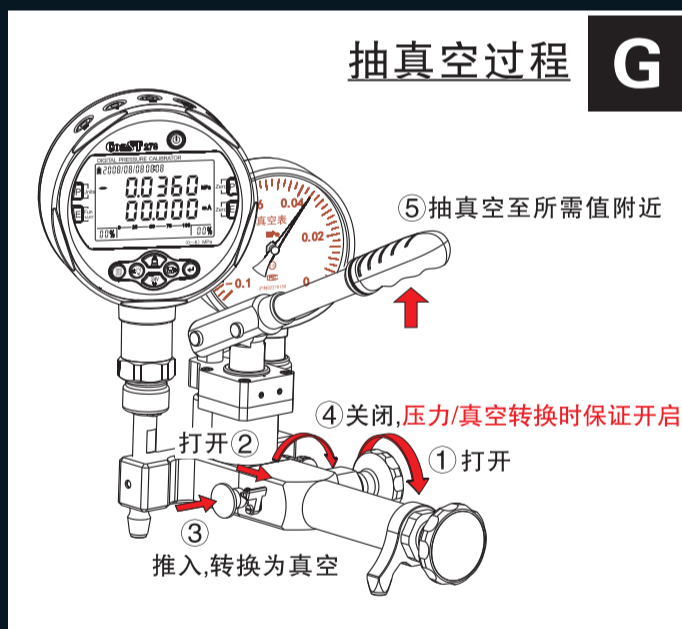
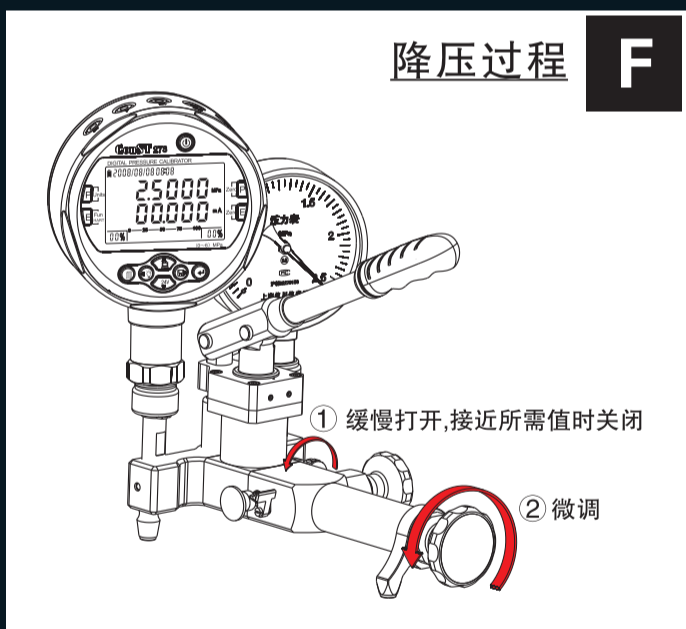
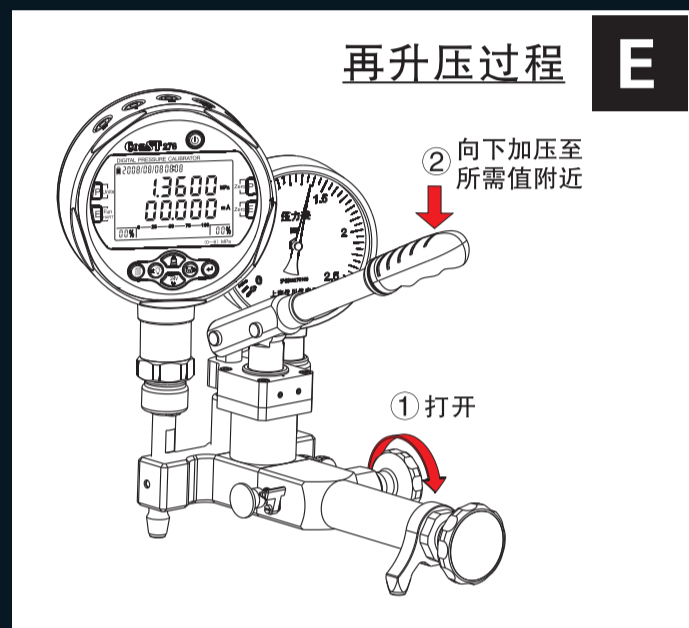
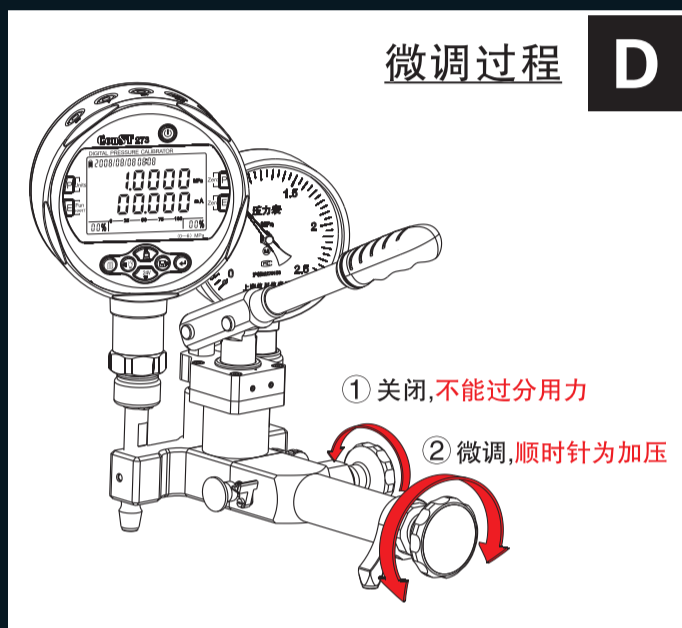
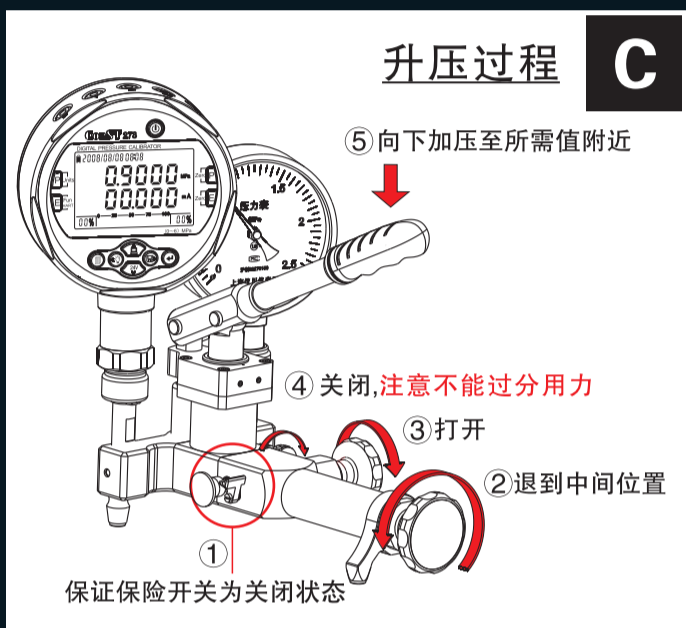
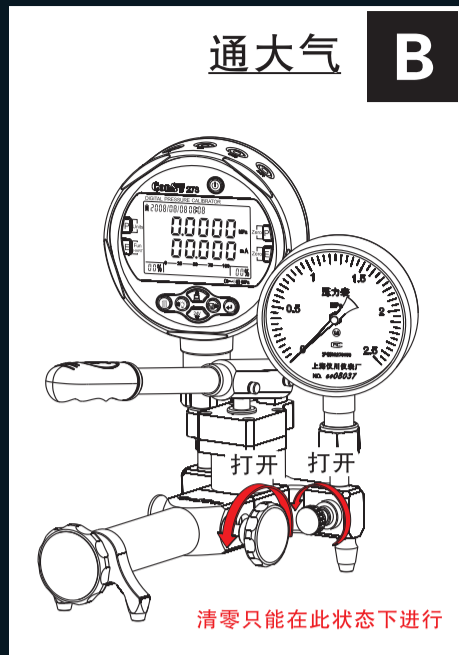
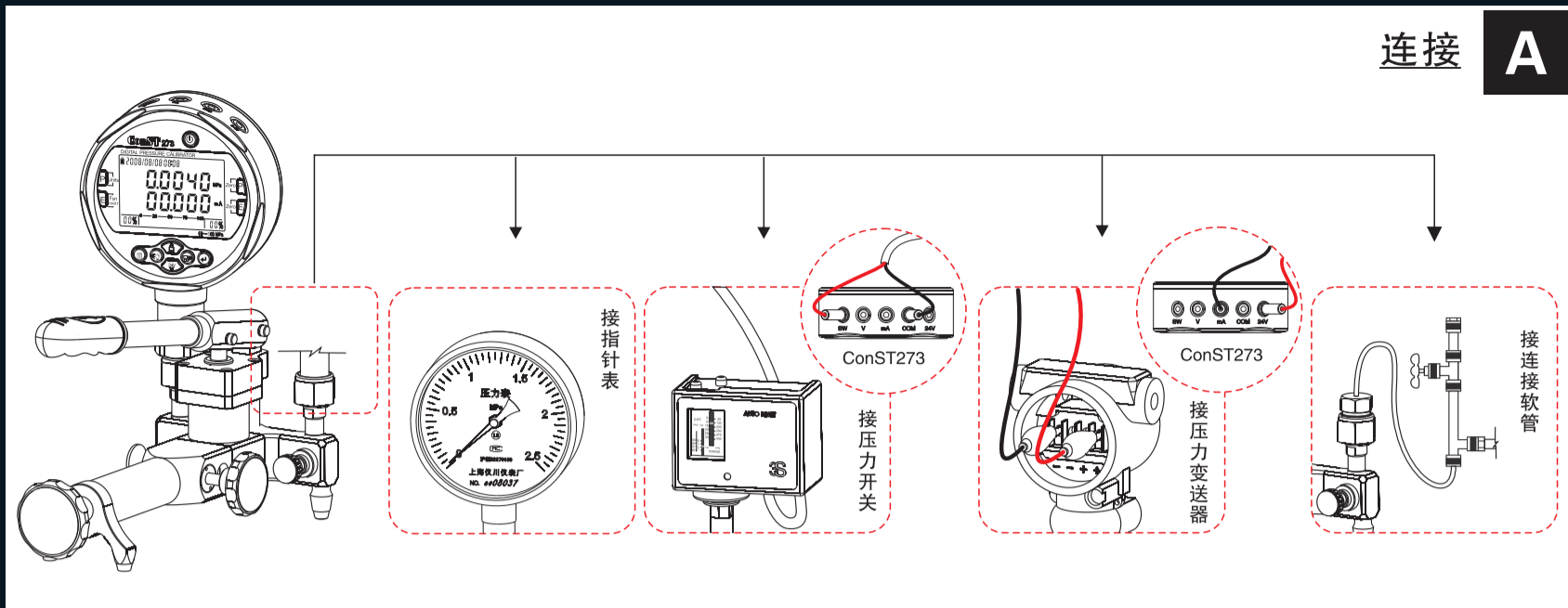
- 1 - M20 × 1.5快接头
- 2 - 卸压阀（顺时针关闭/逆时针打开）
- 3 - 截止阀（切断加压与检测部分连接，防止泵体单向阀泄漏）
- 4 - 加压手柄
- 5 - 微调手轮（顺时针加压）
- 6 - 压力/真空转换阀（拉出时转换为压力，如图所示；推进时转换为真空，必须在无压状态转换）

气路图



常见问题及解决办法

现 象	原 因	处 理 方 法
加压手柄下压（抬起）困难	截止阀没有打开	使用加压手柄加压（抽真空）时，应打开截止阀
粗调调压困难	① 卸压阀没有关闭	使用加压手柄加压（抽真空）时，应该关闭卸压阀
	② 快接头中的密封圈脱落	重新安装或更换新的密封圈（专利号：ZL200620119357.2，随机附带）
	③ 压力/真空转换阀位置不正确	调节压力/真空转换阀到正确位置：压力时全部拔出；抽真空时全部推入
微调调压困难	① 微调输出时，截止阀没有关闭	微调输出压力时，应该关闭截止阀
	② 被检表或标准表没旋紧	旋紧标准表或被检表
	③ 快接头中的密封圈磨损或老化	更换新的密封圈
	④ 被检表连接螺纹端面不平整	在快接头中加聚四氟乙烯垫，并旋紧
	⑤ 被检表连接螺纹不匹配	使用转接头转接
	⑥ 气路内吸入异物、妨碍阀关闭	多次加压，快速卸压，使泵内气体快速流出，带出泵内的异物
旋转部件过紧	① 上次操作时，过于用力	关闭截止阀、卸压阀时不要用力过猛
	② 新泵的可旋转部件的松紧程度会有些许不同	正常，需要磨合
	③ 螺纹部分无润滑脂	长时间使用后，螺纹部分涂覆适量的润滑脂



声明：北京康斯特仪表科技股份有限公司已尽力确保本页面内容的准确性，但因市场发展和产品开发的需要，有关内容可能会根据实际情况随时更新或修改，恕不另行通知，不便之处敬请谅解。