

# ConST 683A/683S/683T 智能标准炉

## 快速安装手册

[版本号：2106V02]

## 北京康斯特仪表科技股份有限公司

### 操作

为了确保安全操作和维护产品：

◆如果产品处于下列情况，应在使用前对产品通电进行2小时的干燥操作：

客户首次给设备上电。

潮湿或者半潮湿的环境存放。

设备超过15天未通电。

◆干燥操作：将温度控制在300°C，至少4个小时，或者将产品存放在低湿度、温度为80°C的保温箱里至少4个小时。

◆确保设备后出风口周围至少40cm的间距。

### 维护

**警告：为了防止可能发生的火灾、触电或人身伤害：**

◆在机壳打开时，请勿操作产品，可能会接触到危险电压。

◆请由经过公司认可的技术人员维修产品。

◆严禁使用液体清洗、擦拭并孔内部。

◆用湿布加温和的洗涤剂清洁产品表面，确保液体不会流入产品内部。

### 如何联系康斯特：

请拨打以下电话号码：

电话：+86 010 56973333

或访问康斯特公司网站：www.constgroup.com

### 一、技术指标

项目	ConST683A/683S/683T智能标准炉
控温范围	(300~1200) °C
稳定性	≤0.1°C/分钟；≤0.4°C/30分钟
内控温准确度	±5°C
升温时间	(23~1200) °C：40分钟
降温时间	(1200~300) °C：90分钟
分辨力	0.01°C/0.01°F/0.01K
加热管内径	39mm±1mm
工作温度	(5~45) °C
存储温度	(-20~70) °C
相对湿度	<80% @35°C以下；从80%线性递减至50% @ (35~45) °C
海拔高度	<2000米
安装功率	4000W (AC220V)
电源要求	AC220V±10%，50/60Hz，16A
显示屏	7英寸TFT工业触摸屏
保险丝	T12A，250V
整机尺寸 (W×H×L)	342mm×424mm×680mm
重量	45kg (不含均温块)

### 长炉

	廉金属 (空膛)	廉金属 (空杯均温块)	廉金属 (多孔均温块)	贵金属 (φ20清洁管)
轴向温场	≤0.4°C (温场中心±30mm)	≤0.5°C (杯底-30mm)	≤0.5°C (杯底-30mm)	≤0.4°C/10mm (温场中心±20mm)
径向温场	≤0.2°C (轴中心±14mm)	≤0.2°C (轴心±14mm)	≤0.2°C (轴心±14mm)	-

[1] 温场中心距离工作端面340mm；

[2] 均温块杯底距离工作端面370mm；

[3] 出厂校准仅限空膛模式，所有模式保证指标。

### 短炉

	廉金属 (空膛)	廉金属 (空杯均温块)	廉金属 (多孔均温块)	贵金属 (φ16清洁管)
轴向温场	≤0.1°C (温场中心±20mm)	≤1.0°C (杯底-30mm)	≤1.0°C (杯底-30mm)	≤0.4°C/10mm (温场中心±20mm)
径向温场	≤0.5°C (轴中心±14mm)	≤0.5°C (轴心±14mm)	≤0.5°C (轴心±14mm)	-

[1] 温场中心距离工作端面220mm；

[2] 均温块杯底距离工作端面240mm；

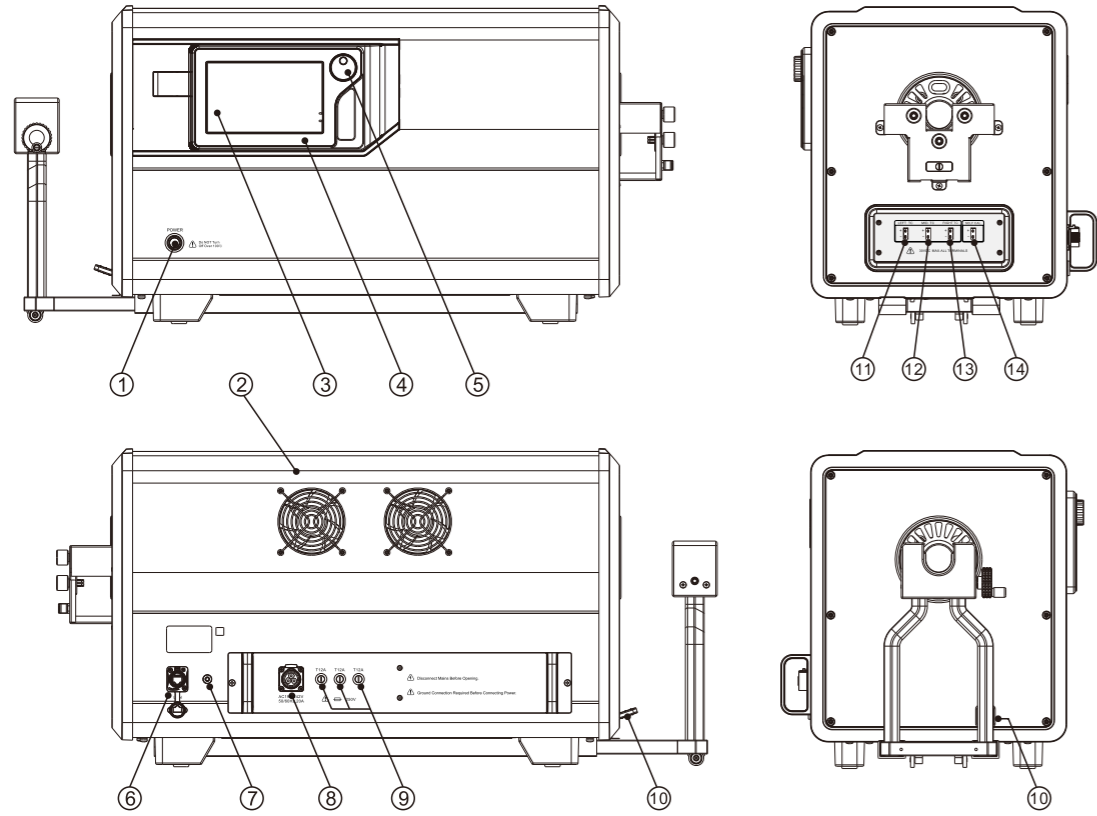
[3] 出厂校准仅限空膛模式，所有模式保证指标。

### 退火炉

轴向温场：1100°C±20°C

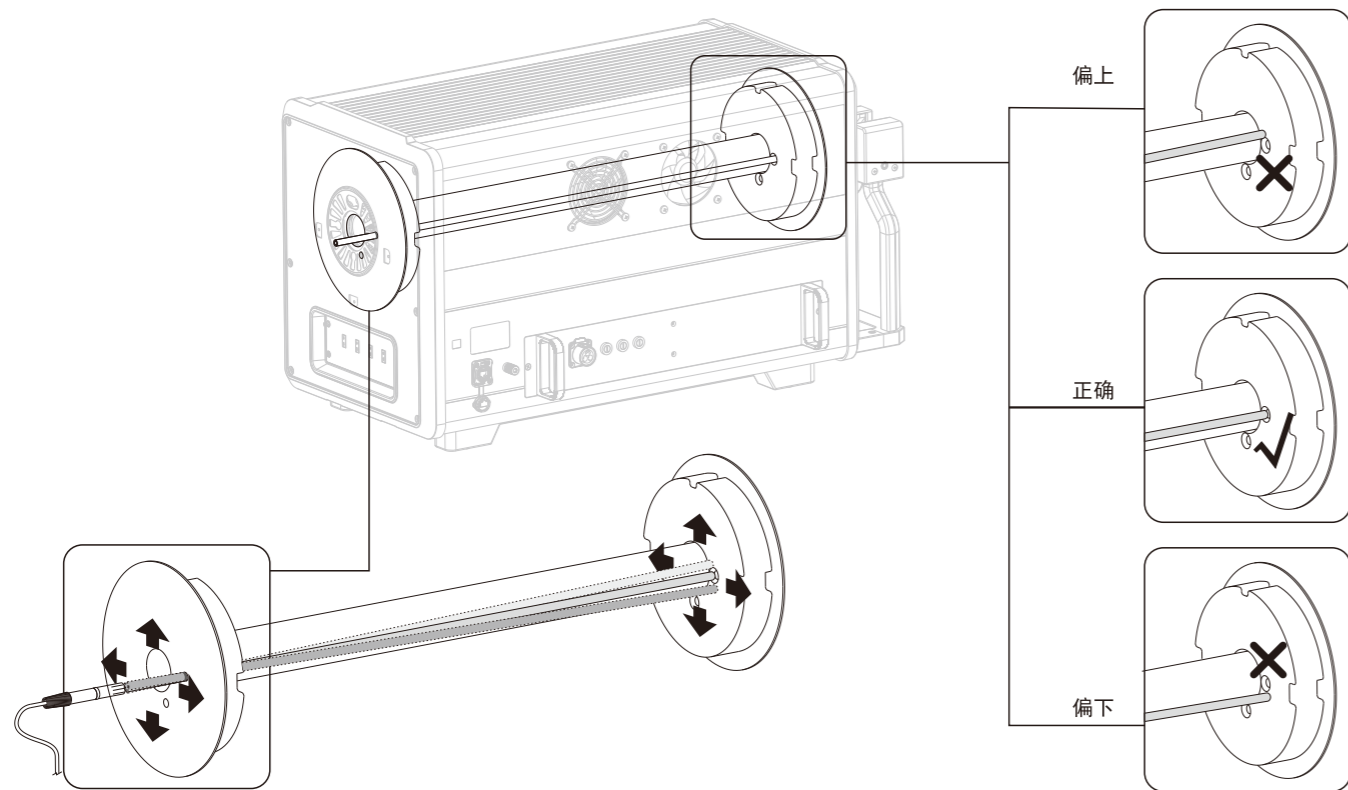
退火炉温场：温场一端距离工作端面小于100mm，温场宽度400mm。

## 二、基本结构

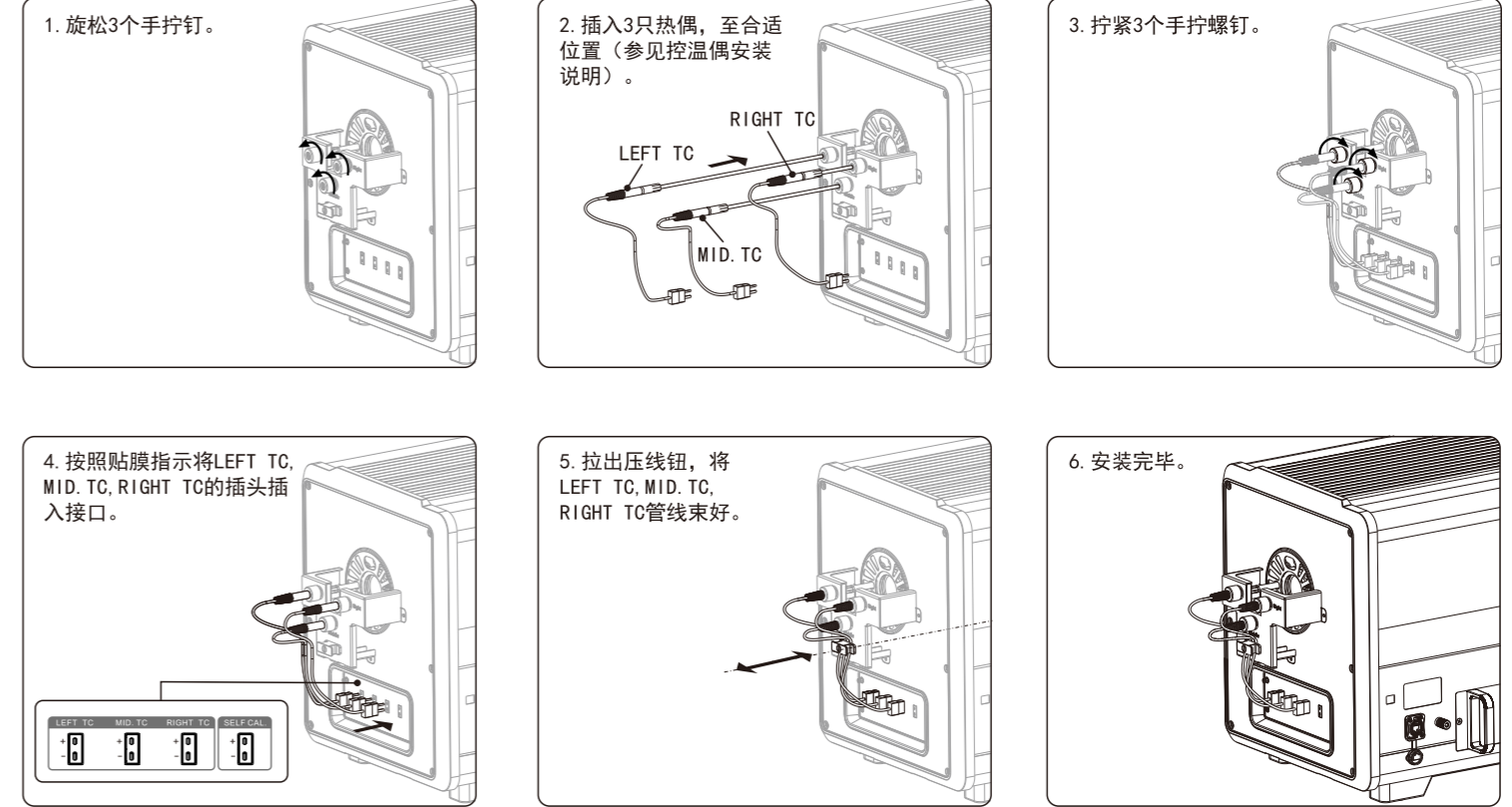


序号	说明
①	电源开关
②	风扇
③	显示屏
④	控制器
⑤	控制器旋钮
⑥	网口
⑦	接地柱
⑧	航插
⑨	保险丝
⑩	标尺锁紧开关
⑪	LEFT TC
⑫	MID. TC
⑬	RIGHT TC
⑭	SELF CAL.

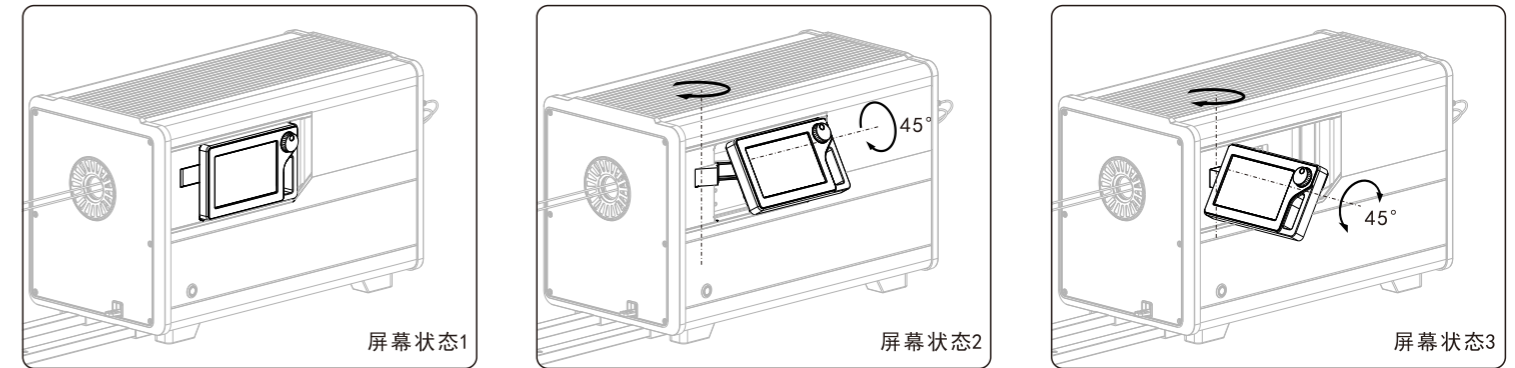
## 三、控温偶安装说明



## 四、控温偶安装操作示意



## 五、屏幕操作示意



## 六、被检操作示意

